

Das HWS-Lieferprogramm • range of products

H ▶ W ▶ S ▶ Qualitätsprodukte für Industrie und Forschung  
Quality products for Industry and research

- ▶ Planschliffreaktionsgefäße und -zubehör  
Komplettanlagen • Einzelkomponenten • Sonderfertigung  
flat flange reactor units and accessories  
  
complete units • single components • laboratory equipment in glass
- ▶ Allgemeine Glasbauteile • Laborgeräte aus Glas  
universal glass components for laboratories
- ▶ Laborhilfen aus Metall und Kunststoff • Allgemeines Laborzubehör  
laboratory aids in metal and plastic materials • general accessories for laboratories
- ▶ Bauteile zur glastechnischen Weiterbearbeitung • Sonderanfertigung aus Glas  
components for glass blowers • components made to buyer's specification
- ▶ Glasfiltergeräte  
glass filtration instruments
- ▶ Laborelektronik • Laborregler • Temperaturregler • Steuergeräte  
electronic equipment • laboratory regulators • temperature regulators • control instruments
- ▶ Analyse- und Testgeräte  
analytical and testing equipment
- ▶ Biotechnologieanlagen  
biotechnology plants
- ▶ Kontaktthermometer • Widerstandsthermometer • Thermometer • Aräometer  
contact thermometers • platinum resistance thermometers
- ▶ Sonderanfertigungen aus Metall und Kunststoff  
metal and plastic accessories according to buyer's specification



HWS - Metalladapter

Anschlußsystem für  
Heizmantelgefäße

H ▶ W ▶ S ▶ Labortechnik

Saarstraße 52  
D 55 122 Mainz

Postfach 3628  
D 55 026 Mainz

Telefon: (06131) 37456-0  
Telefax: (06131) 38 13 14

Entwicklung und Fertigung

Laborkomponenten  
und -systeme aus Glas,  
Metall und Kunststoff

Meß- und Regeltechnik  
Laborelektronik

e-mail: info@HWS-Mainz.de  
www.HWS-Mainz.de

HWS Mainz 001001 / III

H ▶ W ▶ S ▶ Metalladapter und Zubehör

Schon seit vielen Jahren werden HWS-Planschliffgefäße mit den Flanschen DN 10, DN 15 oder DN 25 ausgestattet. In Verbindung mit den bewährten HWS-Metalladaptern ergibt dies eine feste und sichere Verbindung von Gefäßen mit Heizmantel mit einem Thermostaten.

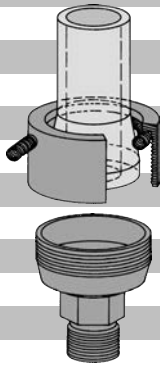
Die HWS Metalladapter gibt es in den verschiedensten Ausführungen, so daß eine problemlose Adaptierung auch in Ihrem Labor möglich ist.

Durch die Verwendung der Einschubfedertechnik können HWS-Metalladapter sehr einfach und schnell montiert bzw. demontiert werden.

Das sinnvolle Zubehör ( wie z.B. Metallschlauch, thermisch isoliert; Übergangsstücke usw. ) rundet das Programm optimal ab.

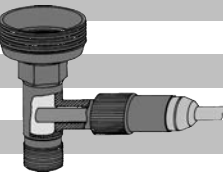
**HWS-Metalladapter, für den Anschluß von Heizmantelschläuchen**

für Nennweite DN	Gewinde	Ø Olive	Ausführung	Best.-Nr.
10	-	11	A	1 290 017
15	-	11	B	1 290 018
15	-	13	B	1 290 019
25	-	22	B	1 290 030/A2
10	M 16 x 1	-	A	1 290 020
10	M 16 x 1	-	B	1 290 012/90-1
10	M 16 x 1	-	C	1 290 012
15	M 16 x 1	-	A	1 290 023
15	M 16 x 1	-	B	1 290 035/90-1
15	M 16 x 1	-	C	1 290 035
15	M 24 x 1,5	-	A	1 290 033
15	M 24 x 1,5	-	B	1 290 034/90-1
15	M 24 x 1,5	-	C	1 290 034
15	M 30 x 1,5	-	A	1 290 036
15	M 30 x 1,5	-	B	1 290 037/90-1
15	M 30 x 1,5	-	C	1 290 037
25	M 16 x 1	-	A	1 290 025
25	M 16 x 1	-	B	1 290 026/90-1
25	M 16 x 1	-	C	1 290 026
25	M 24 x 1,5	-	A	1 290 027
25	M 24 x 1,5	-	B	1 290 028/90-1
25	M 24 x 1,5	-	C	1 290 028
25	M 30 x 1,5	-	A	1 290 029
25	M 30 x 1,5	-	B	1 290 030/90-1
25	M 30 x 1,5	-	C	1 290 030



**HWS-Metalladapter mit integriertem PT 100 (4-Leiter-Technik, 1/3 DIN B)**

für Nennweite DN	Gewinde	Olive	Ausführung	Best.-Nr.
10	M 16 x 1	-	A	1 290 079
10	M 16 x 1	-	B	1 290 079/90
15	M 16 x 1	-	A	1 290 080
15	M 16 x 1	-	B	1 290 081/90
25	M 16 x 1	-	A	1 290 084
25	M 16 x 1	-	B	1 290 084/90



Anschlußkabel, 2 x Lemostecker Gr. 1/4-polig, Länge 1.500 mm 6 960 900/1,5  
 Anschlußkabel, 2 x Lemostecker Gr. 1/4-polig, Länge 2.500 mm 6 960 900/2,5

**Ausführung:**  
 A gerade  
 B gebogen  
 C abgewinkelt

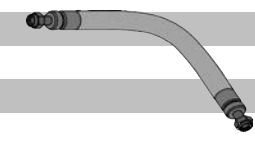
**Zapfenschlüssel für HWS-Metalladapter (zur optimalen Montage/Demontage)**

für Nennweite DN	Ausführung	Best.-Nr.
10	Edelstahl	1 296 111
15	Stahl brüniert	1 296 015
15	Edelstahl	1 296 115
25	Edelstahl	1 296 126



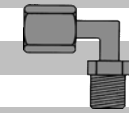
**HWS-Metallschlauch, thermisch isoliert, mit Gewindeanschluß (Überwurfmutter)**

	Gewinde	Länge / m	Best.-Nr.
-	2 x M 16 x 1	0,5	1 298 005
-	2 x M 16 x 1	1	1 298 010
-	2 x M 16 x 1	1,5	1 298 015
-	2 x M 16 x 1	2	1 298 020
-	2 x M 16 x 1	3	1 298 030
-	2 x M 24 x 1,5	0,5	1 298 205
-	2 x M 24 x 1,5	1	1 298 210
-	2 x M 24 x 1,5	1,5	1 298 215
-	2 x M 24 x 1,5	2	1 298 220
-	2 x M 24 x 1,5	3	1 298 230
-	2 x M 30 x 1,5	0,5	1 298 305
-	2 x M 30 x 1,5	1	1 298 310
-	2 x M 30 x 1,5	1,5	1 298 315
-	2 x M 30 x 1,5	2	1 298 320
-	2 x M 30 x 1,5	3	1 298 330



**HWS-Übergangsstück, aus Edelstahl/V2A**

Gewinde	Gewinde	Mutter	Ausführung	Best.-Nr.
M 16x1	M 16 x 1	-	gerade	1 291 016
M 16x1	M 16 x 1	-	45 °	1 291 071
M 16x1	M 16 x 1	-	90 °	1 291 080
M 16x1	-	M 16 x 1	45 °	1 291 091
M 16x1	-	M 16 x 1	90 °	1 291 090
M 30 x 1,5	M 30 x 1,5	-	gerade	1 291 999/30
M 30 x 1,5	M 30 x 1,5	-	45 °	1 291 998/30-45
M 30 x 1,5	M 30 x 1,5	-	90 °	1 291 998/30-45
M 30 x 1,5	-	M 30 x 1,5	45 °	1 291 999/30-45
M 30 x 1,5	-	M 30 x 1,5	90 °	1 291 999/30-45



**HWS-Anschlußolive, aus Edelstahl/V2A,**

	Gewinde	Ø Olive	Best.-Nr.
-	M 16 x 1	11	1 297 011
-	M 16 x 1	13	1 297 013



**HWS-Schnellkupplung (beidseitig absperrend)**

Anschluß	Gewinde	Ø Olive	Best.-Nr.
GL 14	-	11	Polysulfon 1 292 214/A
GL 18	-	11	Polysulfon 1 292 218/A
GL 18	M 16 x 1	-	Polysulfon 1 292 218/M
DN 15	-	13	Polysulfon 1 292 115/A
DN 15	M 16 x 1	-	Polysulfon 1 292 115/M
DN 10	M 16 x 1	-	Edelstahl 1 292 010
DN 15	M 16 x 1	-	Edelstahl 1 292 015

(Schnellkupplung aus Polysulfon nur bis 135° einsetzbar)

**HWS-Dichtungen für Metalladapter**

für DN	Ausführung	Best.-Nr.
10	Kammdichtung PTFE	3 375 010
10	Hochtemperatur Flachdicht Flachdichtung	3 360 010
10	Dichtung mit Einlage PTFE/Silikon	3 378 110
15	Kammdichtung PTFE	3 375 015
15	Hochtemperatur Flachdicht Flachdichtung	3 360 015
15	Dichtung mit Einlage PTFE/Silikon	3 378 115
25	Kammdichtung PTFE	3 375 025
25	Hochtemperatur Flachdicht Flachdichtung	3 360 025
25	Dichtung mit Einlage PTFE/Silikon	3 378 125

